



上海普利特伴泰材料科技有限公司

Shanghai PRET Bantai materials technology Co., Ltd.

产品说明书 Technical Datasheet

材料类型 Material Type	PPO	牌号 Grade Name	MPP0 506 GF20 FR
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> • 阻燃 • 尺寸稳定性好 • 成型加工性能好 • 良好的机械性能 	<ul style="list-style-type: none"> Flame retardant Good dimensional stability Good molding and processing performance Good mechanical properties 	
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外观 Appearance	自然色	Natural	
用途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.26	23℃
2	熔融指数 Melt index	ISO 1133	g/10min	11	280℃, 5kg
3	吸水率 Water absorption	ISO 62	%	0.11	23℃/24h
4	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	130	50mm/min
5	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	2.5	50mm/min
6	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	160	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	6000	2mm/min
8	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	Kj/m ²	12	23℃
9	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	Kj/m ²	10	-30℃
10	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	130	1.8Mpa, 平放
11	阻燃性 Flammability	UL 94	Class	V0	1.6mm
12	表面电阻率 Surface resistivity	IEC 60093	ohms	5.0E+16	23℃
13	漏电起痕指数 CTI	IEC 60112	V	250	
14	介电强度 Dielectric strength	IEC 60243-1	KV/mm	26	1.5mm, 在油中

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	110°C *3-6 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.02%
注塑温度	Injection Temp.	280-310°C (F), 270-295°C (M), 240-280°C (B)
模温	Mold Temp.	80~120°C

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.